

FORNEY TEST MACHINES

LT-1500-VFD MÁQUINA UNIVERSAL

MÁQUINA DE PRUEBA UNIVERSALES

| CAPACIDAD DE CARGA | MARCO | SISTEMA DE CONTROL |
|---|--|-----------------------------|
| 800,000lb | Universal | VFD |
| TIPOS DE ENSAYO | MATERIALES DE ENSAYO | DESIGNED & BUILT BY FORNEY |
| Compresión, Tensión, Módulo de elasticidad/coeficiente de Poisson (MP), Rotura por tracción | Cilindros, Cubos, Prisma de lechada, Barras de refuerzo, Tornillos, Pernos, Cable, Barras, Cupones | Exceeds ACI Recommendations |



DESCARGAR HOJA DE ESPECIFICACIONES

CONSIGUE UNA COTIZACIÓN

CONSIGUE UNA MÁQUINA CONECTADA Y AHORRE \$1,500

INTEGRACIÓN BIDIRECCIONAL CON EL SOFTWARE DE CMT.

Las máquinas de prueba conectadas permiten a los técnicos hacer más cosas más rápido con un mínimo error humano a través de una integración bidireccional con ForneyVault. Resultando en 99.9 % menos de errores manuales, un 66 % más de aumento en la productividad y datos 100 % inalterables e incuestionables.

- ▲ Inicios de prueba "Un Toque" y controles automáticos
- ▲ Cálculos automáticos de precarga, notificaciones para rupturas bajas individuales y promedio y variación excesiva, transferencia automática de datos y más
- ▲ Realice "Verificaciones Inteligentes" previas para validar los parámetros de prueba

VEA CÓMO FUNCIONA

CONSIGUE UNA COTIZACIÓN CONECTADA

HAGA UN CLIC PARA CERRAR INFORMACIÓN ADICIONAL DEL PRODUCTO

EQUIPO



Diseñado y construido por Forney. Las máquinas de ensayo universales de la serie LT-1500 están diseñadas específicamente para ensayos universales de alta resistencia en diversos materiales en tensión y compresión, incluidos materiales cementosos y metálicos como briquetas, cubos, cilindros, barras de refuerzo regulares o con juntas o tapas en T y pernos, así como otros materiales no cementosos y no metálicos. Las máquinas de ensayo universales miden la fuerza, el desplazamiento, la velocidad y la deformación.

DISEÑO DE SISTEMAS

La consola de control está separada del marco de carga. El diseño de dos unidades cuenta con un marco de carga de tracción/compresión y una consola de control separada. La máquina de ensayos universal (compresión y tensión) tiene un diseño de tipo marco abierto, que cuenta con dos largueros laterales completamente soldados en crucetas fijas superior e inferior. La platina móvil o la cruceta está suspendida por 4 barras de tensión entre estos largueros. Gracias al diseño de las dos crucetas, no es necesario quitar las empuñaduras de la máquina al cambiar del modo de tensión al modo de compresión o, cuando cambia de un modo de compresión a un modo de tensión, no es necesario eliminar la cabeza de ensayo del cilindro. Ambas unidades están montadas en el piso, con el marco de carga ubicado aproximadamente a 24" a la izquierda de la consola, lo que reduce la posibilidad de transferir el impacto al sistema indicador de carga.

MARCO

El marco principal está fabricado en acero sólido con largueros laterales de 5,00" (127 mm) de grosor. La cruceta superior o placa de montaje del cilindro tiene 8,00" (203,2 mm) de grosor x 36,50" (927,1 mm) de ancho x 20,00" (508 mm). La cruceta inferior tiene 12,00" (304,8 mm) de grosor x 36,50" (927,1 mm) de ancho x 25,50" (647,7 mm) de profundidad.

La cruceta móvil para pruebas de tensión está fabricada con acero sólido de 12,00" (304,8 mm) de espesor x 25,50" (647,7 mm) de ancho x 27,50" (698,5 mm) de profundidad y se coloca sobre varillas de tensión de 4,50" (114,3 mm) de diámetro. Se pueden ensayar muestras metalúrgicas de varias longitudes que van desde 20,00" (508 mm) a 30,00" (762 mm), con la carrera del pistón de 24" (609,6 mm). El conjunto del cilindro hidráulico está montado en la parte superior del marco de la unidad y se le aplica fuerza en dirección ascendente. Este método de montaje coloca el área de trabajo de tensión y compresión a una altura cómoda para trabajar.

CONJUNTO DE PISTÓN DE POTENCIA HIDRÁULICA

El aceite hidráulico se aplica en un pistón de 15,00" de diámetro. La longitud de estabilidad del pistón es de 31,875" y la carrera de trabajo es de 24,00". La precisión está rectificada y pulida a un acabado de 8 RMS, el pistón está montado en un cilindro de acero macizo pulido con una junta tórica con baja fricción y un anillo de respaldo de teflón para sellar.

PLATINA DE COMPRESIÓN

Una placa de compresión extraíble se monta directamente en la cruceta de compresión móvil. Esta platina de acero de aleación especial está endurecida a 60 RC o más, cromada y marcada con una línea central y círculos concéntricos para el centrado y la alineación de la muestra de ensayo.

SISTEMA DE AGARRE HIDRÁULICO

El agarre hidráulico es un equipo estándar en la máquina de ensayo LT-1500. Ambos controles de agarre y el interruptor de desplazamiento de la cruceta están montados en el marco lateral de la unidad de ensayos al alcance del brazo. El acceso de carga frontal hace que colocar las empuñaduras, insertar y retirar muestras sea una operación que puede realizar una sola persona. Las mordazas de agarre se intercambian fácilmente para ensayar muestras metalúrgicas de 0,375" (9,525 mm) a 2,50" (63,5 mm) de diámetro y mordazas de placa plana para dimensiones de agarre de hasta 4,00" (101,6 mm) de ancho X 2,00" (50,8 mm) de espesor. El avance rápido mientras se insertan las muestras se obtiene fácilmente al presionar por un momento el botón de avance lento.

CONSOLA DE CONTROL

La consola de control es una unidad separada del marco de carga, ubicada a la derecha de este. La consola incluye las bombas, el control hidráulico, la interfaz de operador con pantalla táctil (HMI) de ForneyLink y los sistemas eléctricos.

DISEÑO DE LA CONSOLA

La consola consta de un marco soldado con cubiertas a los lados y extremos extraíbles para permitir el acceso a dos áreas: una cámara de control electrónico, fuentes de alimentación de la carcasa y equipo eléctrico adicional para controlar el marco de carga; y una cámara de energía hidráulica que incluye bombas, válvulas y otros equipos necesarios.

SISTEMA DE BOMBEO HIDRÁULICO

La bomba y el grupo de motor están montados verticalmente, con la bomba sumergida en un depósito de acero soldado. Esta disposición proporciona un funcionamiento silencioso y reduce en gran medida los posibles puntos de fuga, con respiradero de llenado, indicadores y conexiones externas adecuadas. La unidad de potencia tiene una potencia máxima de 5000 psi. Los caudales apropiados de la bomba se determinan mediante las especificaciones de ensayo.

La unidad hidráulica se entrega completa, como un conjunto totalmente integrado. La conexión que realiza el cliente se limita a la conexión de la manguera que alimenta los cilindros del marco de carga. La unidad cuenta con tuberías y cables listos. Incluye válvulas hidráulicas, incluida una válvula proporcional. Esta válvula permite una tolerancia estrecha y un control de circuito cerrado de las funciones de la máquina, en cualquier combinación de condiciones de flujo y presión. Es común encontrar bajas presiones y condiciones de bajo flujo en los ensayos de muestras más pequeñas. El rendimiento no se ve comprometido en el extremo inferior del rango de ensayo y tiene la misma precisión y repetibilidad que en el rango medio a superior. Siempre que sea posible, las válvulas se montan en un colector para reducir las conexiones externas. Esto simplifica la tubería, lo que hace que haya menos puntos de fuga y una respuesta del sistema más rápida, que es necesaria para el rendimiento del sistema hidráulico de tolerancia estrecha.

ELÉCTRICO

Un sistema basado en PC utiliza una servoválvula para controlar el motor de la bomba hidráulica.

Estos son los componentes principales del sistema:

- ▲ Servoválvula
- ▲ Interfaz hombre-máquina (HMI) con pantalla táctil basada en Windows
- ▲ Transductor de presión que proporciona retroalimentación de presión
- ▲ Botón de parada de emergencia
- ▲ Interruptor de límite
- ▲ Válvula de descarga accionada por solenoide

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD

Se incorporan varias características de seguridad para proteger tanto al operador como a la máquina de ensayo:

- ▲ Protección de capacidad máxima: un valor de alivio de seguridad de alta presión protege el circuito hidráulico y el marco de carga de exceder la capacidad máxima.
- ▲ Protección contra sobre extensiones: un sistema de interruptor de límite de sobre extensión del pistón protege de la extensión del pistón más allá del recorrido máximo.

CONTROLES CONECTADOS

ENSAYO AUTOMÁTICO SENCILLO

Presione un botón y la máquina realiza el ensayo completo, incluida la retracción del pistón. Controla con precisión la velocidad de carga en el ajuste deseado, por lo que no hay duda de que cumple con las especificaciones de ASTM (u otras) y garantiza resultados repetibles. Libera al operador para que pueda realizar otras tareas mientras los ensayos se llevan a cabo.

SISTEMA DE CONTROL DIGITAL

La configuración del protocolo de ensayo, la visualización en tiempo real de los datos del ensayo y la transferencia de datos posterior al ensayo se logran a través de la HMI de pantalla táctil de ForneyLink. El operador puede navegar por las opciones para lo siguiente:

- ▲ Prueba de funcionamiento
- ▲ Configuración de ensayo
- ▲ Configuración de la máquina
- ▲ Calibración

- ▲ Informes y transferencia de datos

- ▲ Diagnóstico

Proporciona una visualización simultánea de fuerza, tensión y velocidad de carga y muestra un gráfico en tiempo real de carga vs. tiempo o tensión vs. deformación. La funcionalidad estándar incluye la recopilación de datos por parte de ForneyLink HMI para imprimir y transferir. La HMI también recopila datos de los transductores de desplazamiento del compresómetro y extensómetro opcionales. Estos datos se capturan con la misma marca de tiempo que los datos de carga.

INTEGRACIÓN DEL SOFTWARE CMT

Las máquinas de prueba conectadas se integran con el software ForneyVault CMT, mejorando procesos importantes antes y después de una prueba automática.

Antes de la prueba, las máquinas conectadas:

- ▲ Habilite la identificación positiva de muestras mediante escaneo de código de barras
- ▲ Proporcionar “comprobaciones inteligentes” previas a la prueba basadas en muestras precargadas y datos de muestras.
- ▲ Validar la geometría de la muestra.
- ▲ Calcule los ajustes de precarga en función de la resistencia real y/o esperada.

Después de la prueba, las máquinas conectadas:

- ▲ Proporcione datos detallados del gráfico XY para cada prueba realizada.
- ▲ Transfiera datos automáticamente a paquetes LIMS, sistemas de control de calidad u otro software.
- ▲ Alerta para advertir el vencimiento de la calibración.
- ▲ Notificar el uso de factores de corrección, rupturas bajas individuales y variación excesiva.
- ▲ Habilite flujos de trabajo inteligentes para informes y aprobaciones detalladas.

SOPORTE REMOTO

Con una conexión a Internet proporcionada por el usuario (ya sea Wi-Fi o Ethernet), todos los sistemas Forney UTM reciben soporte en línea en tiempo real del Equipo de Soporte de Forney para configuraciones básicas y configuración de ensayo para resolución de problemas, búsqueda de fallas y actualizaciones de software avanzadas.

Ofrecemos soporte técnico remoto ilimitado para todas las máquinas de ensayo de Forney durante el período de garantía de dos años.

Para los suscriptores de ForneyVault®, las tarifas de soporte técnico remoto posteriores a la garantía no se cobran durante la vigencia de su suscripción.

Consulte cualquier requisito especial a un representante de ventas de Forney.

*** Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.**

| ACCESORIOS | |
|---|---|
| Compresión del cilindro (6" de diámetro x 12" de largo con tapas de almohadilla) (150 mm x 300 mm) | <p>Conjunto de platina superior del cilindro TA-0103,</p> <p>Platina inferior TM-0095 (incluida con la máquina)</p> <p>Soporte de centrado TM-2035 (incluido con máquina)</p> |
| Compresión del cilindro (6" de diámetro x 12" de largo con compuesto de taponado o conexiones a tierra) (150 mm x 300 mm) | <p>Conjunto de platina superior del cilindro TA-0103</p> <p>Platina inferior TM-0095 (incluida con la máquina)</p> <p>Soporte de centrado TM-2035 (incluido con máquina)</p> |
| Compresión del cilindro (4" de diámetro x 8" de largo con tapas de almohadilla) (100 mm x 200 mm) | <p>Conjunto de platina superior del cilindro TA-0103</p> <p>Platina inferior TM-0095 (incluida con la máquina)</p> <p>Soporte de centrado TM-2035 (incluido con máquina)</p> |
| Compresión del cilindro (4" de diámetro x 8" de largo con compuesto de taponado o conexiones a tierra) (100 mm x 200 mm) | <p>Conjunto de platina superior del cilindro TA-0103</p> <p>Platina inferior TM-0095 (incluida con la máquina)</p> <p>Soporte de centrado TM-2035 (incluido con máquina)</p> |
| Rotura por tracción del cilindro (6" de diámetro x 12" de largo) (150 mm x 300 mm) | Kit de división de cilindros TAG-0023 |
| Rotura por tracción del cilindro (4" de diámetro x 8" de largo) (100 mm x 200 mm) | Kit de división de cilindros TAG-0023 |
| Cubo (2") (50 mm) | Kit de accesorios de cubo (2") TAG-0002 |
| Cubo (6") (150 mm) | Kit de accesorios de cubo (6") TAG-0025 |
| Prisma de lechada (3" x 3" x 6") (75 mm x 75 mm x 150 mm) | <p>Conjunto de platina superior del cilindro TA-0103</p> <p>Platina inferior TM-0095 (incluida con la máquina)</p> <p>Soporte de centrado TM-2035 (incluido con máquina)</p> |
| MOE (6" de diámetro) (150 mm) | <p>Compresómetro LA-0488-E6-SG</p> <p>* Debe tener accesorios de compresión</p> <p>* Debe tener una máquina -M o -MP</p> |

| OPCIONES INSTALADAS DE FÁBRICA | |
|--|--|
| Voltaje | 220/440VAC trifásico |
| Desplazamiento | Actualización instalada de fábrica incluida |
| Capacidades opcionales del protocolo de ensayo | <p>ASTM C469 MOE (M)</p> <p>MOE y coeficiente de Poisson ASTM C469 (MP)</p> <p>Apuntalante ISO 13503-2 (SW-0010)</p> <p>* Se requieren accesorios adicionales</p> <p>* Pregunte sobre otros tipos de ensayos</p> |
| Opciones de capacidad | Contáctenos si tiene requerimientos especiales |
| Opciones de marco | Contáctenos si tiene requerimientos especiales |
| Interruptor de límite de carrera | Equipamiento estándar |

| ESPECIFICACIONES | |
|----------------------------------|-------------------------------|
| Rango de capacidad de carga | 8.000 libras - 800.000 libras |
| Apertura vertical | 58" |
| Apertura horizontal | 12" |
| Diámetro del ariete | 15" |
| Carrera del pistón | 24" |
| Dureza de la platina | 60 HRC |
| Dimensión de la platina inferior | 6,5" de diámetro |
| Dimensión de la platina superior | * Ver accesorios disponibles |
| Capacidad del depósito de aceite | 30 galones |
| Ancho promedio | 55" |
| Profundidad total | 32" |
| Altura total | 165" (+24" carrera) |
| Peso de unidad | 20.000 libras |

| | |
|---|---|
| MOE (4" de diámetro) (100 mm) | Compresómetro LA-0488-E4-SG * Debe tener accesorios de compresión * Debe tener una máquina -M o -MP |
| MOE y coeficiente de Poisson (6" de diámetro) (150 mm) | Compresómetro/Extensómetro LA-0488-P6-SG * Debe tener accesorios de compresión * Debe tener una máquina -MP |
| MOE y coeficiente de Poisson (4" de diámetro) (100 mm) | Compresómetro/Extensómetro LA-0488-P4-SG * Debe tener accesorios de compresión * Debe tener una máquina -MP |
| MOE y coeficiente de Poisson (2" de diámetro) (50 mm) | Extensómetro axial de 2" TA-3542-03 Diametral 0,030" TA-3975-01 * Debe tener accesorios de compresión * Debe tener una máquina -MP |
| Barra de refuerzo/tracción redonda | (4) Agarres TA-0187-J (4) Agarres TA-0187 (4) Agarres TA-0186 (4) Agarres TA-0185 * Puede ensayar barras de refuerzo #3 - #20 |
| Muestras de tracción planas | (4) Agarres TA-0188 * Pueden caber hasta 2" de grosor x 4" de ancho |
| Sujetadores roscados | Juego de tornillos de ensayo TA-0212 (0,25" a 1,5" de diámetro plano y en forma de cuña) |
| Barra de refuerzo de flexión en frío | Equipo de ensayo de flexión en frío TA-0160, #3 - #11 Equipo de ensayo de flexión en frío TA-0160-01, #14 - #18 |
| Cable/alambre de 7 hebras | Agarres para cables/alambres TA-0190-01, 7 hebras * Debe especificar el tamaño del cable/alambre |

| | |
|----------------------------|--|
| Estándar de ensayo listo | (1) juego de agarres ASTM E4 |
| Estándar de ensayo posible | ASTM C39, C78, C293, C109, C469, C496, C1019, D7012 A370, A1061, F606, E290 AASHTO T 22, T 97, T 106 BS 1610, BS 1881, EN ISO7500-1, EN 12390-3, EN 12390-4 |

RECIBAS LAS ÚLTIMAS NOVEDADES DE FORNEY EN SU BANDEJA DE ENTRADA

Ingresa su correo electrónico a continuación para suscribirse al boletín de Forney.



Correo electrónico*

Enviar